



Câmara Municipal de Itapuí

Estado de São Paulo

Praça da Matriz 85 Fone, DDD (14) 664-1251

MOÇÃO Nº 006/2001

Requeiro, ouvida a Casa, seja consignado em Ata dos nossos trabalhos votos de congratulações e agradecimentos para com o Deputado Federal Salvador Zimbaldi, pelo empenho junto aos setores dos governos Federal e Estadual, possibilitando a liberação para Itapuí das seguintes verbas: 1) - R\$ 70.000,00 (setenta mil reais), para as obras de reforma e ampliação das instalações do prédio da "Casa da Criança São José de Itapuí"; R\$ 50.000,00 (cinquenta mil reais), do FNDE para aquisição de três peruas Volkswagen Kombi para o transporte escolar; R\$ 65.000,00 (sessenta e cinco mil reais), para aquisição de uma U.T.I. móvel para melhorar a área de saúde de nosso município e; R\$ 25.000,00 (vinte e cinco mil reais), do FNDE para auxílio a APAE de nossa cidade.

JUSTIFICATIVA

A população itapuiense sente-se honrada em ter votado expressivamente no nobre Deputado Federal Salvador Zimbaldi, um homem que pelos seus lustros de trabalho e dedicação tem feito por merecer os votos recebidos. Os itapuienses sentir-se-ão honrados e receberão Vossa Excelência com o maior carinho no dia em que for agendado para outorgar-lhe o título de "Cidadão Itapuiense", já aprovado por esta Casa de Leis.

Sala das Sessões, 19 de março de 2001.


ANTONIO ALVARO DE SOUZA
VEREADOR

Do deliberado dê-se ciência

a o Deputado Federal
Salvador Zimbaldi

S.S. 19/03/2001


PRESIDENTE



Câmara Municipal de Itapuí

Estado de São Paulo

Praça da Matriz 85 Fone. DDD (14) 664-1251



Ofício nº 45/2001

Itapuí, 03 de abril de 2.001.

Senhor Deputado

Temos a honra de encaminhar a Vossa Excelência, cópia da Moção nº 006/2001, de autoria do nobre Vereador Senhor Antonio Alvaro de Souza, aprovada por unanimidade, consignando em Ata votos de congratulações e agradecimentos pelas verbas destinadas a Itapuí.

Aproveitamos a oportunidade para apresentar a Vossa Excelência os nossos protestos de estima e consideração.


AIRTON APARECIDO GRIMALDI
PRESIDENTE

Exmo. Sr.
DEPUTADO SALVADOR ZIMBALDI
Av. Andrade Neves, 2.412 - sala 24
Bairro Castelo
13070-001 - CAMPINAS - SP.